

HÖSTEN 2010

RENHOLMEN BRANSCHEN

Slagkraftig sammanslagning

Tar i med hårdhandskarna för kundernas och branschens utveckling.
Läs mer om Renholmens samgående med Forslunds Maskin på sidan 3.



FAKTA

Renholmen

Historia: Grundades 1952 i Renholmen utanför Skellefteå. Huvudsaklig tillverkning fram till 1972 hydrauliska kugghjulspumpar, baklastare och timmergafflar. Inne på 38:e året som leverantör av virkeshanteringsutrustning till sågverksbranschen. Håller idag en Europaledande position.

Nisch: Nyckelfärdiga högkapacitetsanläggningar inom råsortering och justerverk.

Kundbas: Mellanstora och stora.

Anställda: 27.

Forslunds Maskin

Historia: Grundades 1913 och verkade kommande 60 år under namnet Brännströms Mekaniska Verkstad. Ingår sedan 1999 i Lifco-gruppen, där även Renholmen är ett av medlemsföretagen. Tillverkningserfarenhet från skogs- och gruvnäringen. Sedan hösten 2010 en del av varumärket Renholmen AB.

Nisch: Kundenpassade lösningar inom råsortering, justerverk och vidareförädling.

Kundbas: Små och mellanstora.

Anställda: 7.

www.renholmen.se



Växtkraft i torrt och vått

GUNNAR MARKLUND, VD

”Det är i backarna man rycker” är en klyscha som ofta kommer på tal när det är som bakhalast. Snart är det fyra decennier sedan Renholmen började leverera utrustning till sågverksbranschen, en resa vi både minns och i sinom tid kommer att fira.

Vad har vi då lärt oss under dessa år? En central sak är naturligtvis att kapacitet och tillgänglighet ger lönsamhet. Men även att satsningar på produktutveckling, projektgenomförande och eftermarknad är en utmärkt grund för tillväxt även i lågkonjunkturtider.

För glädjande nog är det faktiskt så att Renholmen trots den globala inbromsningen kunnat öka takten med fler förtroenden både hemma i Sverige och runt om i Europa. För oss inom företaget är det givetvis både kul och hedrande att i torrt såväl som vått vara den partner som väljs i jakten på nya konkurrensfördelar.

En redan omtalad sådan är trippelläggaren, nästa generations paketläggare, och i och med samgåendet med Forslunds Maskin kan vi från och med i höst stå till tjänst med mer kunskap och ett ännu bredare produktsortiment med lösningar för kunder i alla storlekar, även de mindre och specialinriktade.

I detta premiärnummer av Renholmen Branschen, som ersätter Renholmen News, kan du läsa mer om detta och vårt arbete för framtiden. Vi gör också ett nedslag i Setra Malå, ett av de intressanta sågverk vi haft förmånen att samarbeta med. Fler nyheter får du som vanligt i vårt digitala nyhetsbrev och på vår webbplats.

Och på tal om framtid och växtkraft förbereder vi oss som bäst för nästa års Lignamässa i Hannover, där vi ställer ut. Möt oss i vår monter eller ta genvägen till nya möjligheter via vår webb redan nu i vinter. Auf wiedersen och god lässtund!

Tar sats för fler kundfördelar

Renholmen och Forslunds Maskin framåt tillsammans

Sedan i höst ingår Forslunds Maskin AB i varumärket Renholmen, som efter ett starkt år nu stärker sin position ytterligare. Kraftsamlingen innebär att bolagens respektive kunder får tillgång till ett bredare produktsortiment samt en djupare kompetens inom virkeshantering och vidareförädling.

–Att tillmötesgå våra kunders behov med kunskap, utrustning och kapacitet att leverera ser vi som mycket betydelsefullt, säger bolagens vd:ar Gunnar Marklund och Mattias Borgström.

I många år har Forslunds Maskin AB med god framgång etablerat sig som den kluriga firman med kostnadseffektiva svar på det mesta inom virkeshantering och vidareförädling. Framst är det små och mellanstora svenska sågverk som varit den primära marknaden. I höst blev det klart att bolaget integreras i varumärket Renholmen AB.

– En naturlig utveckling för båda parter med tanke på sågverksbranschens skiftande fokus. För att ta andelar i framtiden krävs ett brett produktutbud och en stor portion kompetens vad gäller utveckling och kundanpassning, säger Forslunds Maskins vd Mattias Borgström.

Den nya konstellationen, som formats inom den av Carl Bennet helägda Lifco-Gruppen, beskrivs bäst som en mix där högkapacitet möter avancerad problemlösning. Forslunds uppdrag har historiskt gällt allt från kaplinjernas kortbitshantering till sorterverkens hydraulikfria sjunkfack och automatiska truckströpåmatningar. Kunskap som lockat kunder med speciella utgångslägen.

– Vi kompletterar verkligen varandra. I summeringen innebär det här att varumärket blir heltäckande med ledande produkter och erbjudanden inom varje del av kedjan, vilket är unikt, fortsätter Mattias.

I höst går flytten från de gamla lokalerna på Gymnasievägen 16 i Skellefteå. Då börjar också integreringen, som väntas vara helt färdig vid helårsskiftet. Samgåendet innebär att Renholmens medarbetarstyrka ökar till trettiofyra.

– Den kompetens vi vinner är givetvis enorm och strategiskt viktig för framtiden. Med nya krafter i företaget kan vi ta oss an ännu fler och större projekt utan att tumma på kvalitet och leveranstider. Det ger även möjlighet till expansion, säger Renholmens vd Gunnar Marklund.

Tidpunkten för samgåendet beror till stor del på Renholmens goda orderingång det senaste året. Bland de större affärerna syns särskilt ordrar från Holmen Timber och lettländska Vika Wood. En fortsatt stor efterfrågan har tydliggjort behovet av att låta organisationen växa.

– Vi är medvetna om att tillväxt i alla former tar tid och innebär förändringar. Framst för oss inom företaget. Våra respektive kunder kommer däremot inte att märka någon större skillnad, förutom att vi alla nu jobbar för varumärket Renholmen AB och har mer att ge till samma priser som före samgåendet, säger Mattias och Gunnar från ett soligt augustiskellefteå.



”
I summeringen innebär det här att varumärket blir heltäckande med ledande produkter och erbjudanden inom varje del av kedjan.



Trippelläggaren – en världsnyhet med fart och framtid i fokus

Sällan görs saker på helt nya sätt, men då det händer kan det vara väl-investerad tid att titta på fördelarna. En produktnyhet som togs emot väl på bland annat vårens Sawtecdagar är Renholmens trippelläggare, som sedan ett halvår tillbaka finns i drift i ett av Europas modernaste justerverk. Med en anpassad version klar på ritbordet, redo att byggas in i befintliga justerlinjer, får fler kunder tillgång till en unik paketsläggningsprincip där högre kapacitet och mjukare maskinrörelse är två av ledorden.

På senare år har paketsläggningen utgjort en av justerverkens stora flaskhalsar. I många fall handlar det om utrustning som inte uppfyller villkoren för en nog effektiv produktion.

– Vi visste att det fanns ett växande behov av prestanda ute på marknaden. Med trippelläggaren ville vi höja kapaciteten, säger Jan Johansson, konstruktör på Renholmen.

Trippelläggaren beskrevs under vårens Sawtecdagar som nästa generations paketsläggare och finns sedan april i år i drift

hos Martinsons i Bygdsiljum. En stor del av utvecklingsarbetet skedde också i nära samverkan med just Martinsons som vid invigningen av det nya justerverket blev först i världen att använda sig av trippelläggning.

– Renholmen hade en idé som de gärna ville prova hos oss. Eftersom vi litar på deras kompetens och själva trodde på konceptet gav vi dem förtroendet att fullfölja, berättar Olov Martinson, produktionschef på Martinsons Såg.

Justerverket inrymmer sextio sjunkfack, vilket fyller målet om en flexibel produktion. Olov menar att en paketsläggare som tillåter snabba sortbyten är en viktig del i att ta vara på verkets fulla potential och en av orsakerna till att man valde att tänka i nya banor. Att trippelläggaren har kapacitet för 30 utlägg per minut framhåller han som ytterligare en långsiktig fördel.

– Än så länge kör vi inte för fullt, men vi har definitivt att växa i. Däremot håller vi i dagsläget ett högre tempo än vad en standardläggare klarar av och ur det perspektivet har satsningen burit frukt, säger han.

Trippelläggaren är försedd med ett egenutvecklat styrsystem och kan utrustas med både Renholmens patenterade märknings- och registreringsfunktion, samt nya bindströrobot med automatisk ströklippning efter olika paketbredder. Förutom stor flexibilitet medger den nya tekniken en mycket lugn utläggningsrörelse trots den avsevärt högre kapaciteten.

De tre utläggningsarmarna drivs av en serie elservos som ackumulerar och återför energi till andra förbrukande enheter, vilket gör produkten miljövänlig och driftekonomisk. Klar på ritbordet finns i nuläget också en vidareutvecklad version med staplingsenhet och hiss anpassad till befintliga läggare ute på justerverken som möjliggör paketsutmatning rakt framåt. Även det en nyhet.

– Vi har gjort utredningen och försäkrat oss om att principen fungerar. Nu väntar vi på första beställningen och ser fram emot att ge fler kunder den här möjligheten, säger Bernt-Ove Andersson, marknadschef på Renholmen.

Jobbar för kunden och branschen

Renholmens avdelning för mekanik och konstruktion, bestående av elva medarbetare, har en viktig roll i det dagliga arbetet. Med ansvar för teknik och avancerad problemlösning är de med i varje projekt som genomförs. Det kan gälla allt från ombyggnationer och uppgraderingar till nydesign.

– Vi sköter också utvecklingsbiten där vi parallellt med kunduppdrag alltid försöker bedriva minst ett eget utvecklingsprojekt. Behoven hämtar vi från branschen och genom nära samarbeten med vårt leverantörsnätverk håller vi oss uppdaterade om nya tekniska möjligheter, säger Peter Jonsson, konstruktionschef mek.

I sina ingenjörroller trivs de förstås bäst när det blir tal om att ha kontroll på läget, att grotta ner sig. Till exempel i miljökrav, nya uppfinningar, hållfasthet, hastigheter och maskinernas placering i en anläggning. Det syns inte minst i de 2D/3D CAD-ritningar som tar form på dataskärmarna.

– I det vi gör tänker vi på vilken nytta det kan ge våra kunder eller branschen i stort. Man kan nog säga att vi är en gladlynt skara som tycker om att skapa förutsättningar, avslutar Peter Jonsson.



Tekniknyfiken – möt oss på Ligna

Den 30 maj – 3 juni nästa år ställer Renholmen ut på Ligna Hannover, fackmässan för skogs- och sågverksindustrin, som senast det begav sig lockade över 83 000 besökare från drygt 90 länder. Här visar vi bland annat upp Trippelläggaren och det senaste inom sortering och vidareförädling. I vanlig ordning kan du förhandsboka ett möte med oss och upptäcka de fördelar vi kan erbjuda just din verksamhet. Välkommen och besök oss i vår monter.

Säker robot förnyar bindströpåläggning

Bindströroboten är en produktnyhet från Renholmen och en del av trippelläggaren som bidrar till en effektiv och säker bindströpåläggning. En väsentlig fördel mot traditionella lösningar är att endast en kassett laddas med strö av en och samma längd som i nästa skede automatiskt klipps ner till rätt paketbredd, vilket sparar tid och ströförbrukning samt ger en högre automationsgrad och fina paket. Kassettens placering, på robotens sida, förenklar ströpåfyllning och möter kraven på en säker och operatörsvänlig arbetsmiljö.

Tycker du om teknik? Vi berättar gärna mer om hur våra produkter kan vara till nytta för just din verksamhet.





Setra Malå ökar sågtimmarna med plankbuffert från Renholmen

Så funkar en buffert:

Vid stopp längre fram i produktionslinjen styrs virket bort från det normala flödet och samlas upp i en så kallad buffert. Fördelen är att sågen inte behöver stannas medan problemet åtgärdas. Så fort produktionen kommer igång igen styrs det buffrade virket in i den ordinarie linjen. Buffertens storlek anpassas från fall till fall. Utifrån tillgängligt utrymme, sågsätt, sågkapacitet och den befintliga sorterings kapacitet bestäms buffertens kapacitet.

Fakta Malå Sågverk:

På Malå Sågverk jobbar ca 90 anställda med att såga och förädla produkter som panel, PAR-varor, impregnerad trall, reglar och decking. Kunderna finns i såväl Sverige som Norge, Japan, Storbritannien, Italien och Grekland. Verksamheten etablerades så tidigt som 1946 och produktionen av sågade trävaror uppgick 2009 till 186 000 m³. Sågverket ingår som en av tolv träproducenter i Setra Group AB.

Setra Malå är Setragruppens näst nordligaste sågverk och en av de anläggningar som målmedvetet arbetar med ständig uppföljning och förbättring. År 2007 kopplade man ett första grepp om bekymret med dyrbara stillestånd i sågen efter en investering i en brädlinjebuffert från Renholmen. Efter nyår tas nästa krafttag för optimerad produktion. – Med en buffert även i planklinjen räknar vi med att vinna mellan 100–150 produktionstimmar om året, säger underhållsansvarig Torbjörn Renström.

Regelbundna uppföljningar kring produktionsflöden och stopptider ger bra underlag för nödvändiga förbättringar. På Setra Malå jobbas det enligt den modellen och enligt underhållsansvarig Torbjörn Renström har det under en längre tid funnits särskilt en diagramstapel som stuckit lite extra i ögonen.

– I flera år har vi identifierat planklinjen som en av de stora bovorna när det gäller att orsaka kostsamma småstopp i sågen. Nu var det läge att åtgärda det, säger Torbjörn.

Fram till 2007 brottades sågverket med höga stopptider i brädlinjen. I nära samarbete med Renholmen togs en buffertlösning fram som vid problem säkrar sågdrift i upp till en halvtimme. Något man inte ångrat och som gett mersmak.

– Den gav oss det spelrum och den flexibilitet vi behöver för att möta våra ägares och kunders krav på effektivitet. Eftersom konceptet visade sig fungera väldigt bra såg vi det som en naturlig väg att gå vidare på, fortsätter Torbjörn.

Sågverket i Malå öppnade 1946 och uppgraderades så sent som 1996 med en ny såg och råsortering enligt modellen ”taktat flöde”, som innebär att alla produktionsdelar är sammanlänkade. Genom att förse

råsorтерingens två linjer med varsin buffert väntas uppemot 70 procent av de korta sågstoppen kunna avväjas samtidigt som produktionen blir mindre sårbar.

– Vi har stark tilltro till att vi kommer att nå lika goda resultat med den här investeringen som den första. Vi har nått till en punkt där vi själva förbättrat så mycket vi kunnat, men för att nå de resultat vi eftersträvar passar Renholmens teknik som hand i handske, säger Torbjörn.

Genom att styra om flödet, tillfälligt samla virket i en buffert och på så sätt låta sågen gå trots stopp längre fram i produktions-

linjen ser Setra Malå en årlig produktionsökning på 100–150 timmar. Det förklarar också de höga förväntningarna inför projektstarten i början av januari nästa år.

– Även vi ser fram emot att sätta igång. Det här ett intressant projekt där vi med enkla medel kan ge kunden stor effekt, i det här fallet en produktionshöjning, säger Renholmens Bernt-Ove Andersson.

För att minimera produktionsbortfallet under tiden bufferten byggs och installeras kommer arbetet att ske i två etapper, där det i första läget gäller att modifiera och anpassa den befintliga anläggningen.

I samband med investeringen gör Setra Malå bland annat en utbyggnad. Det för att få plats med bufferten, som är dimensionerad för 15 minuters sågdrift och sträcker sig över tre våningar.

– Enligt vår bedömning gör vi en bra investering med kort återbetalningstid. Vi ser också fram emot ett gott samarbete med en gammal bekanting vi har fullt förtroende för och den leverantör som går mest framåt just nu. Så det här ska bli kul, säger en framåtblickande Torbjörn Renström.



Trotjänare i pension gör comeback

Sista mars avtackades förstekonstruktör Lars Lindström för 35 års trogen tjänst. I höst är han tillbaka på Renholmen som konsult i konstruktionsfrågor. Ett av uppdragen han kommer att titta närmare på är en vidareutveckling av den robotkap han 1985 blev pappa till. – Våldigt kul att ha honom tillbaka, hos oss är han alltid välkommen, hälsar vd Gunnar Marklund.



Yes, we Canada

Renholmen fanns representerat när Föreningen Svenska Sågverksmän i mars packade väskorna och åkte till Kanada. Förutom studiebesök på ett antal sågverk, däribland världens näst största, stiftades också bekantskap med skadeinsekten Mountain Pine Beetle. Självklart fanns också tid för finkultur. Renholmens tre utsända satt på första parkett när Detroit klädde Vancouver på målsnöret med 0,01 sekunder kvar av förlängningen.

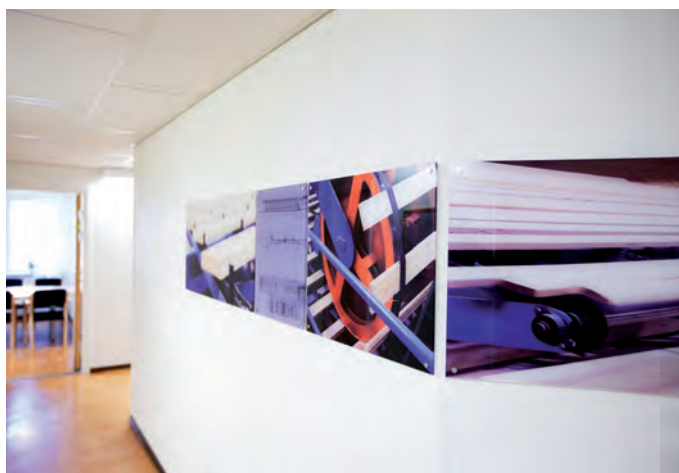


Välkommen, Anton och Erik

Anton Viderlund och Erik Lundqvist heter Renholmens senaste rekryteringar. I sin nya tjänst kommer Anton att jobba inom PLC-programmering och elkonstruktion medan Erik genom en projektanställning förstärker konstruktionssidan. Erik kommer närmast från KTH och kommer främst att arbeta med en vidareutveckling av Renholmens robotkap.

B

www.kikus.se



Välkommen in till nya Renholmen

Luftigare, fräschare och mer välkomnande. Renholmens lokaler har under våren och sommaren fått en efterlängtd ansiktslyftning. Bland förändringarna märks främst de minimalistiskt vackra möblerna och dekorationerna i det showroom som möter besökaren direkt i entrén. Andra uppifningar är nya namnskyltar, dörrar och gardiner. Återstår gör utomhusskyltning och viss belysning.

Renholmen ingår i Lifco Group. Total omsättning 2010 5 miljarder SEK. Renholmen levererar anpassade virkeshanteringssystem till sågverk med fokus på kapacitet och lönsamhet.

0912-408 00 | www.renholmen.se

**RENHOLMEN**

VÄRD VARENDA MINUT