



Martinsons stora såginvestering, där Renholmen levererat ny råsortering, är i drift. Olov Martinson, Martinsons och Renholmens projektledare Leif Pettersson konstaterar att anläggningen fungerar enligt specifikationerna redan tre månader efter drifttagningen.

## Martinsons i drift

# 100% tillgänglighet efter 4 mån

Martinsons stora såginvestering, där Renholmen levererat ny råsortering, är i drift. Redan efter knappt fyra månader från att första stocken sågades i den nya såglinjen genomfördes tester som visade på hela 100% tillgänglighet! Svårslaget, konstaterar VD Gunnar Marklund.

Övergången från gamla till nya såglinjen underlättades av både det faktum att den nya råsorteringen först tog emot virke från den gamla såglinjen samt att Martinsons satsat på en rejäl buffringskapacitet.

*-Investeringen i buffert har nästan betalats redan under inkörningsperioden, säger produktionschef Olov Martinson. Vi har också upptäckt fördelar med att kunna göra service under drift. All service som inte tar längre än en timme kan utföras under normal produktion – bufferten tar hand om virket under tiden.*

Sid 3

Ny lösning  
för skevning

Forts Sid 2



En extra finess i den nya råsörteringen på Martinsons är buffertstyrningssystemet med styrsystem ConRad som sitter före enstycksmataren och som utvecklats av Renholmen. Den ger automatisk justering av frammatningshastigheten.

## *”Godkända kapacitetsprov redan fyra månader efter driftstart”*

Även Renholmens projektledare Leif Pettersson ser stora fördelar med upplägget.

-Det gav oss en ovanlig möjlighet att trimma in anläggningen under en längre period. Nu när produktionen är igång i den nya linjen kan vi inrikta oss på att testa och trimma in tillgänglighet och kapacitet.

Vid vårt besök i början av oktober kunde Leif visa Olov de senaste siffrorna som nästan utan undantag uppfyller de utlovade med råge.



-Viktigast är förstås att slippa stopp i såglinjen och under de åtta testtimmarna orsakade råsörteringen inte ett enda stopp, berättar Leif.

### **Bra med siffror på papper**

-Det hela ser mycket bra ut, kommenterar Olov. Att göra ordentliga studier är bra även för oss själva då vi får faktiska siffror på hur det egentligen har gått samt ett bra jämförelsematerial för framtiden.

En extra finess i den nya råsörteringen på Martinsons är buffertstyrningssystemet ConRad som sitter före enstycksmataren och som utvecklats av Renholmen. I korthet går det ut på att fotoceller mäter förhållandet mellan luft och virke i den volym som kommer från såglinjen. Därefter anpassar systemet automatiskt hastigheten på inmatningsdelen så att maximal fyllnadsgrad erhålls.

### **Optimerad matning**

-På så sätt optimeras frammatningshastigheten, säger Leif. Det innebär också att anläggningen inte körs onödigt snabbt, vilket totalt sett ger ökad livslängd.

Martinsons har också satsat på de ”mjuka värdena”, bl a har Renholmen utbildat operatörerna enligt utbildningsprogrammet Renholmen Crew, vilket avslutades med både ett allvarligt och ett mer lättsamt examensprov.

-Mycket uppskattat, säger Olov, till och med jag klarade proven... Vi ser det som mycket viktigt att dels lära oss så mycket som möjligt om vår nya utrustning samtidigt som den nya tekniken gör det lättare att få en ”operatörsberoende” drift.

-När det gäller investeringen i stort är vi oerhört nöjda. Det har gått som förväntat -något som det aldrig brukar göra!

# Ny lösning för skevningen på Kågesågen

”Här lägger vi grunden för en problemfri drift”

**Kågesågens justerverksintag från 1990-talets början behövde renoveras och uppdraget gick till Renholmen.**

-Vi var dock inte nöjda med tillskevningsningen och kom tillsammans med Renholmen fram till en ny teknisk lösning, berättar Peter Nilsson, Norra Skogsägarna, Kågesågen.

Efter diverse gemensamt funderande och tester på Renholmen enades man om den nya lösningen som ger en mer exakt avståndsmätning längs hela virkespaketets längd. Mätningen kan dessutom ske under tiden som pakethissen lyfter upp virket och skevningen påbörjas innan paketet är i slutposition, vilket gör processen snabbare. Förutom driftsfördelarna är den nya tekniken också mer robust, mindre temperaturkänslig och enklare att hantera.

## Extra störningskänsliga

-Vi är extra beroende av en smidig avskiktning eftersom våra paket är

hela 6,16 meter långa och längsta virkeslängd är 5,85. Särskilt vid vissa dimensioner är risken för ”plockepinn”, som orsakar stopp och kräver manuella insatser, överhängande. Dessutom medförde ombyggnationen att vi tog bort en elevator, vilket tyvärr innebar att vi blev extra störningskänsliga.

Men sedan installationen av den nya skevningsutrustningen i början av året har det flutit på bra och Peter är mycket nöjd med utfallet.

## Bra slutresultat

-Betydligt färre störningar, enklare handhavande av utrustningen och ökad kapacitet blev totalresultatet.

Totalt sett har Kågesågen tuffat på bra under året. Prognosen pekar på rekord med en årsproduktion på över 150 000 m<sup>3</sup> virke.

-Mycket bra med tanke på vår utrustning där det finns delar som helt klart skulle



Peter Nilsson, Norra Skogsägarna, Kågesågen.

behöva fräschas upp. Med tanke på vår långvariga relation med Renholmen är det förstås inte otroligt att det kommer nya samarbetsprojekt framöver.

## Bra med samarbetspartner

-Det är mycket värdefullt med en kund som också fungerar som en samarbetspartner i sådana här utvecklingsprojekt, kommenterar Renholmens projektledare Leif Pettersson. Vi vet också att fler sågverk skulle kunna dra nytta av den lösning som nu utvecklats på Kågesågen.

Även Peter Nilsson är positiv till samarbetet.

-Vi har full förståelse för att det är svårt och dyrt för leverantörerna att utveckla färdiga lösningar innan det finns ett verkligt behov. Det är också först i full skala och riktig drift som man kan se om idéerna håller.

# Bergkvist gör det i etapper

**För ett par år sedan beslutade Bergkvist-Insjön om en 150 milj. investering i bl a ny såglinje. Samtidigt beslutades om en plan där kringutrustningen skulle moderniseras etappvis. Nu närmar sig slutet på denna process där Renholmen har levererat utrustning i tre etapper.**

-Vi har här haft en unik möjlighet att kombinera investering av nödvändig utrustning och anpassning till verkligheten i flera steg, säger sågverkstekniker Hans-Olof Olsson på Bergkvist-Insjön.

## Etapp 1

Modernisering av råsortering med bl a buffert för en avancerad flödeskontroll över virket från sågen.

## Etapp 2

Installation av mottagningstransportörer för både bräder och centrumvirke. Uppdatering av strölägningsmaskiner för bräder och centrumvirke med ny el- och styrutrustning samt mekaniska kompletteringar.

## Etapp 3

Installation av mekanisk städutrustning under den nya EWD-sågen. Dessutom modernisering av paketläggare i det befintliga äldre justerverket.

-Vår filosofi är att investera i takt med att behoven uppstår, berättar Hans-Olof. Den nya sågen har en kapacitet om 500 000 kbm virke per år, men i första läget planerar vi bara för en 10-procentig ökning till 330 000 kbm. När vi framöver ökar produktionen ytterligare kommer vi garanterat att behöva uppgradera igen. Redan nu tittar vi närmare på bufferten i råsorteringen som eventuellt kommer att behöva förlängas.

## Långvarigt samarbete

Bergkvist-Insjön har samarbetat med Renholmen i ca 25 år.

-Vi är mycket nöjda med funktionen, genomförandet av de etappvisa leveranserna och Renholmens bidrag till att i vissa lägen höja vår egen kompetens, säger Hans-Olof Olsson.

-Bergkvist-Insjön har genomfört investeringarna på ett intressant, kostnadseffektivt och genomtänkt sätt, kommenterar Nils-Erik Eriksson på Renholmen. Det är inte omöjligt att vi får se mer av den här metodiken även på andra sågverk i framtiden.

## Matti ny kontakt i Finland



Matti Korppoo är Renholmens nya kontakt i Finland. Han finns på företaget Loija Oy i närheten av Tammerfors. Loija Oy med tre anställda

kommer att marknadsföra Renholmens hanteringsutrustningar på den finska marknaden. Förutom Renholmens

produkter finns en rad olika sågverksutrustningar i sortimentet.

-Vi är mycket glada att finna en partner som har stor erfarenhet av sågverksindustrin och som nu kan fortsätta det arbete som Pekka Multanen lagt grunden till i Finland, säger Gunnar Marklund, VD på Renholmen. Mattis farbror Jorma, som också arbetar i företaget, var

en av dem som startade Vilppulasågen.

-Eftersom Renholmen är ett välkänt produktnamn i Finland så ser vi mycket positivt på att få börja som Renholmens-agent i Finland, säger Matti Korppoo. Vi vet att samarbetet med Renholmen kommer att fungera bra och vi ser positivt på att möta framtiden tillsammans med Renholmen.

## Renholmen bygger om på Kinda Såg

Renholmen kommer att bygga om en begagnad och flyttad ströläggare på Södra Timber, Kinda Såg. Ombyggnationen omfattar ny ströpålgare, avlägg och transportörer från sågen. Avsikten är att passa in den "nygamla" ströläggaren i befintligt

flöde och skapa en totalt sett ökad prestanda. Den begagnade ströläggaren kommer från Billingsfors och det var fö ett tips från Renholmens eftermarknadssäljare Hans Eriksson som gjorde att Kinda Såg fann den utrustning man letade efter.

## Rusch efter ombyggnadspaket

"Vi bygger om paket- och ströläggare i parti och minut!" Renholmens VD Gunnar Marklund berättar att ombyggnationer i olika omfattning har beställts av Norra Skogsägarna, Lycksele Såg, Hällnäs Såg, Bergqvist Insjön samt Callans Trä. I vissa

fall omfattas även ombyggnad av sorteringstransportörer.

-Många sågverk inser möjligheterna att genom en begränsad insats kunna förbättra sin kapacitet, säger Gunnar.

## Nytt från Service och eftermarknad

Av Hans Eriksson



Vi har under många år fått frågan vad man kan göra för att minimera virkesskador i elevatorer före strö- och paketläggare. Sedan en tid finns

lösningen: brädstegmataren. Den löser upp besvärliga buntar och finfördelar virket i portioner. Den gör allra störst nytta vid körning av 16 och 19 mm bräder men passar givetvis för alla dimensioner. På köpet fås även högre kapacitet då småstopp pga att bräder fastnar och blockerar varandra minimeras. Detta har sedan några år tillbaka blivit standard på nya anläggningar men passar utmärkt att bygga in i äldre strö- och paketläggare. Få investeringar betalar sig så snabbt. Ta kontakt med någon av oss på eftermarknad för ett besök och offert. Du kan se hur en stegmatare ser ut på [www.renholmen.se](http://www.renholmen.se)