



Hyvleriet hos CMPC Maderas Mulchen, Chile, kommer nu att kompletteras med ny utrustning från Renholmen.

Ännu en order till Chile

Känsligt virke hanteras skonsamt

Skogen växer två-tre gånger snabbare i Chile än i Skandinavien. Resultatet blir ett känsligt virke som måste hanteras med yttersta omsorg. Då passar Renholmens hanteringsutrustning perfekt.

De mycket goda erfarenheterna från Renholmens installationer 2002-2003 i hyvleriet i CMPC Maderas Mulchen, Chile, har nu resulterat i ytterligare en order för Renholmen.

– Vi kommer att leverera en fjärde justerplats, en planfacksanläggning samt en paketläggare, berättar Renholmens säljare Bernt-Ove Andersson.

Sid 2-3

Mönsterås
satsar på
förebyggande
underhåll

Forts Sid 2

Den skonsamma hanteringen av virke har de senaste åren kommit lite i skymundan. Det har pratats mycket om anläggningar med hög kapacitet. Men faktum kvarstår dock att lönsamheten även är starkt kopplad till mindre virkesskador och ett totalt bättre kvalitetsutbyte. Detta gäller inte minst för virke som processats så långt som till och med hyvling. I Chile är skogen avverkningsbar efter ca 25 år. Det innebär att det är långt mellan årsringarna och att det färdiga virket blir känsligt för slag och stötar.

Hos CMPC Maderas Mulchen, med en årlig produktion på ca 420 000 kubikmeter, har virket i hyvleriet hittills paketlagts manuellt. I och med investeringen i Renholmens planfacksanläggning kommer en del av virket i stället att sorteras till olika fack och paketläggas maskinellt.

Option på fler planfack

– Anläggningen får åtta planfack, med option på att bygga ut med ytterligare 16 fack på höjden, berättar Bernt-Ove. I anslutning till planfacken kommer så paketläggaren som också blir lite speciell eftersom man lägger virke i olika bredder, ca 100 till 300 mm, i samma paket. Vi har förmodligen infört ett svenskt låneord i chilensk spanska – skiktspindning!

Totalt sett räknar man med att öka kapaciteten i hyvleriet. Därav också investeringen i en fjärde justerplats.

Trots att Renholmen hade lite försprång i och med att man levererat tidigare utrustning var det inte självklart att ordern skulle hamna i Byske även denna gång.



Eftersom virke i olika bredder kommer att läggas i samma paket är det viktigt att skiktspindningen fungerar perfekt.

– Nej, kunden utsatte oss för hård konkurrens, säger Bernt-Ove. Men tack vare de goda erfarenheterna av våra produkter gott arbete från vår agent i Chile J E Undurraga, kom vi till slut överens.

Montage våren 2007

Arbetet med utrustningen är i full gång, komponenter kommer att skeppas iväg före nyår (en del tunga metalldelar produceras i Chile) och under mars-april blir det montage. En projektledare, en driftsättare och en systemkille från Renholmen kommer att finnas på plats.

– Mycket roligt att det blev en fortsättningsorder till Chile, kommenterar Renholmens vd Gunnar Marklund. Det visar att vår utrustning är internationellt gångbar under helt annorlunda förutsättningar än de skandinaviska.



Det tar vi i hand på! Glada över den nya ordern är fr v är Ramon Espinoza, CMPC Maderas, Nils-Erik Eriksson, Renholmen, Francisco Fabres, Fernando Besser Mahuzier, båda CMPC Maderas och Renholmens säljare Bernt-Ove Andersson.

Mönsteråssågen satsar på förebyggande underhåll

Södra Timber, Mönsteråssågen, planerar en kapacitetshöjning från dagens 400 000 kbm till 550 000 kbm år 2009. Mot bakgrund av detta gjorde man under fem intensiva dygn i september en storsatsning på förebyggande underhåll. Totalt 18 entreprenörer med 120 man var inblandade i arbetet på hela sågen utom i justerverket.

Renholmen hade 43 man på plats för att göra en grundlig genomgång och uppgradering av hanteringsutrustningen i råsorteringen från sågen.

– Den största insatsen bestod i installation av en ny stegmatore, berättar Tommy Lindgren som ansvarade för Renholmens insatser.

Tommy fick i juni uppdraget att besiktiga Renholmens installationer från år 2000. Han lämnade därefter en rapport med förslag på åtgärder.

– Mönsteråssågen gick på vår linje när det gällde vilka insatser som skulle göras, berättar han.

Totalstopp allt vanligare

Tommy tror att den här typen av genomgripande service kommer att bli allt vanligare.

– När sågverken går bra körs utrustningen mer kontinuerligt och det förebyggande underhållet kan bli eftersatt, med sjunkande tillgänglighet som följd. Man vill inte heller gå miste om värdefull produktions-tid och då kan ett totalstopp vara ett ekonomiskt alternativ. Dessutom har många sågverk idag underbemannade underhålls-avdelningar och man väljer i stället att hyra in resurser när det behövs.

PRESSTOP

Södra Timber, Mönsteråssågen investerar ytterligare i kapacitetshöjande utrustning från Renholmen. Ordern innebär att råsorteringen kommer att byggas om och att en buffertsektion installeras. Resultatet blir ökad flexibilitet mellan såg och sortering med ökad tillgänglighet som följd. Mer om denna betydande investering i nästa nummer av Renholmen News.



Samarbete med Forslunds i Rävsmåla

Renholmens samarbete med Forslunds Maskin går in i en ny fas. Sedan tidigare har de båda företagen samarbetat i flera fall, men då med Renholmen som huvudleverantör. Ordern avser en ströläggare som ska ingå i Forslunds leverans av råsortering till Viking Timber-sågverket i Rävsmåla, Blekinge.

– Eftersom både centrum- och sidvirkeslinjerna ska ledas till samma läggare krävdes en högkapacitetsläggare från Renholmen, säger Gunnar Lundmark på Forslunds Maskin.

Både Renholmen och Forslunds Maskin är nöjda över det här nya inslaget i systerföretagens historia.

– Det visar på att samarbetet inom gruppen fungerar på många sätt, säger Renholmens VD Gunnar Marklund.

– Utan lösningen med Renholmens ströläggare hade vi inte kunnat uppfylla kundens krav, kontrar Gunnar Lundmark på Forslunds Maskin. Det är en styrka att kunna jobba ihop och vi kommer också att ha ett nära samarbete under arbetets gång, även om Renholmen naturligtvis fullt ut kom-

mer att stå för konstruktion, produktion och montage av sin del.

Storinvestering

Viking Timber investerar 60-70 miljoner totalt i modernisering av sina sågverk för en kapacitetshöjning från ca 90 000 till ca 200 000 kubikmeter virke per år. I Forslund Maskins åtagande ingår också 40 sjunkfack för bräder och traysorter för plank. Leverans kommer att ske under våren-sommaren nästa år.

– För oss var detta en stor och viktig order

Notiser

Svart på vitt om stegmatoren

I förra numret av Renholmen News beskrevs Renholmens säljsuccé stegmatoren. Nu kommer siffror som visar att utbytet kan höjas med hela 3% med en installerad stegmatore. På Rundviks Såg testade man ett antal brädkörningar som gav detta utfall. Vid ett snittpris på 1200 kr/kubikmeter så innebär det 18 000 kr i intäktsförhöjning på en körning om 500 kubikmeter!

– Förutom denna direkta lönsamhetsförbättring så innebär stegmatoren en smidigare och mer problemfri drift där småstopp kan undvikas, säger Hans Eriksson, Renholmen.

Uppgradering i Nyby

Setra sågade trävaror Nyby har beställt uppgradering av justerverkets paketläggare. I leveransen ingår t ex nya, utläggningsarmar för högre kapacitet, nya tillhållare samt nytt styrsystem för hela undervåningen.

Kastet håller tidplanen

Renholmens leverans av ett nytt justerverk till Setra Group, Kastet sågverk håller tidsplanen. Driftsättning startade enligt tidtabell under vecka 42. Mer om Kastet kommer i nästa nummer av Renholmen News.

Notiser

Niklas förstärker inköpsavdelningen...

Renholmen utökar personalen på inköpsavdelningen. Niklas Marklund, 34 år, är från mitten av oktober ny inköpare på Renholmen. Han har en bakgrund som bl a lastbilspåbyggare, svetsare och arbetsledare. Niklas kommer närmast från ett jobb som komponentsäljare på Specma Komponent AB i Skellefteå.



– Det ska bli roligt och utmanande att få ”sitta på andra sidan bordet” och köpa i stället för att sälja, säger Niklas.

...och Ulf konstruktionsavdelningen

Även konstruktionsavdelningen växer. Ny medarbetare där är Ulf Augustin, 25 år. Ulf är nyutexaminerad civilingenjör i Maskinteknik vid Luleå tekniska universitet. Han kommer främst att arbeta med produktutveckling där hans färska teoretiska kunskaper blir ett bra komplement till övriga konstruktörers långa erfarenhet.



Klaffar till Tyskland

Renholmen levererar utrustning till Tyskland. Kunden är Sägewerk Ludwig Ziegler och beställningen avser en klaffsortering med sorteringstransportör och sorteringsklaffar för 60 fack till en råsortering för bräder.

–Det är en materialleverans som består av komponenter, inklusive transportörer samt hydraulik, berättar projektledaren på Renholmen Nils-Erik Eriksson.

Sägewerk Ludwig Ziegler beställde dessutom hjälp av en montageledare samt en montör från Renholmen som deltog i arbetet som slutfördes i slutet av september. Renholmens leverans är en mindre

del i ett mycket stort projekt där Sägewerk Ludwig Ziegler bygger upp en helt ny såglinje, till stor del av begagnad utrustning från Billingsfors i Sverige. Anläggningen består av två linjer för sido-, respektive centrumutbyte och man kommer att såga i huvudsak gran och lärk.

För ca ett år sedan intensifierades samarbetet mellan Renholmen och deras tyske representant, som också företräder andra sågverksföretag inom Sorb-gruppen.

– Det här kan nog ses som ett första resultat av detta, säger Nils-Erik. Det ska bli intressant att se hur marknaden i Tyskland utvecklas för vår del. Även i Tyskland går ju sågverken för fullt.

Mässa i Moskva

Renholmen var en av utställarna under Lesdrevmash-mässan i Moskva i mitten av september. Man delade en monter med AriVislanda och Sawco.

– Det var hyfsat med besökare på mässan och vi fick några konkreta förfrågningar, berättar säljare Bernt-Ove Andersson, som deltog för Renholmens räkning. Den ryska marknaden tar tid att bearbeta. Bland annat är de personliga kontakterna viktigare där än på många andra håll, säljare och köpare måste verkligen känna varandra och lita på varandra. I Ryssland är man inte van vid att lita på någon i första läget.

– Vi kommer att fortsätta marknadsbearbetningen i Ryssland, det är ju på sikt en oerhört stor och intressant marknad.

